

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                    |                                     |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| <b>Marke:</b> Bentley              | <b>Handelsbezeichnung:</b>          |
| <b>Antriebsart:</b> Plug-In-Hybrid | Flying Spur Speed                   |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin          | <b>anderer Energieträger:</b> Strom |

|                                                           |                                  |
|-----------------------------------------------------------|----------------------------------|
| <b>Energieverbrauch</b> (gewichtet, kombiniert):          | 19,9kWh/100 km plus 4,4 l/100 km |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b> (gewichtet, kombiniert): | 100,0 g/km <sup>1</sup>          |
| <b>Elektrische Reichweite</b> (EAER):                     | 80 km                            |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b><br>Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen                                                                                                                                                                                                                                                                   | <b>Weitere Angaben:</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <div><div><div><div>A</div><div>B</div><div>C</div><div>D</div><div>E</div><div>F</div><div>G</div></div><div><div>gewichtet<br/>kombiniert</div><div>bei entladener<br/>Batterie</div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div>C</div><div>G</div></div></div></div> | <b>Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb</b><br><b>kombiniert 29,0 kWh/100 km</b> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Innenstadt 31,7 kWh/100 km</li><li>▪ Stadtrand 27,1 kWh/100 km</li><li>▪ Landstraße 27,4 kWh/100 km</li><li>▪ Autobahn 31,8 kWh/100 km</li></ul> <b>Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie</b><br><b>kombiniert 10,7 l/100 km</b> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Innenstadt 15,9 l/100 km</li><li>▪ Stadtrand 10,2 l/100 km</li><li>▪ Landstraße 9,1 l/100 km</li><li>▪ Autobahn 10,4 l/100 km</li></ul> |

|                                                                                                |                         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>                                         | <b>2116,68 EUR/Jahr</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1,796 EUR/l, Strompreis: 31,2 ct/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt 2024 ))     |                         |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b> |                         |
| ▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 127 EUR/t:    | <b>1905,00 EUR</b>      |
| ▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 60 EUR/t:     | 900,00 EUR              |
| ▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 200 EUR/t:        | 3000,00 EUR             |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                    | <b>90,00 EUR/Jahr</b>   |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).